



攪拌による負荷電流はコントローラの電流計に表示されます。

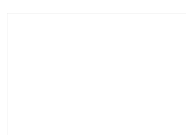
定格電流値 20 型:5.0A、40 型:6.5A です。

定格電流値以内でご使用下さい。

負荷電流値が 20 型:5.1A、40 型:6.6A を超えた場合には、下表の安全装置が作動します。

20 型	40 型	安全装置	停止後の表示 (回転数表示計)
5. 1Aを超えると	6. 6Aを越えると	電流計表示部は点滅します。 その状態が25秒続くと、停止します。	EoL 3
5. 6Aを超えると	7. 1Aを越えると	電流計表示部は点滅します。 0. 5秒後に停止します。	EoL 2
6. 6Aを超えると	8. 1Aを越えると	瞬時に停止します。	EoL 1

※停止後、回転調節つまみを“MIN”に戻し、電源ボタンを再投入することにより、安全装置は解除されます。



異常を感じた場合の判断と処置

異常の現象		原因	対処方法		
			お客様で出来る対処	交換方法 記載箇所	弊社にご連絡下さい
回転しない	“ON”にしても回転数表示（赤色）が転倒しない	ヒューズ断	ヒューズを交換	6－1 項	
		電気部品不良 断線または ショート			電気部品 修理または配線
	負荷電流値が定格電流値 を超える。	過負荷	定格電流まで下げる		
		攪拌部に処理 物が噛み込む	分解洗浄	12 項	
		タービン軸受 焼き付き	洗浄および軸受交換 タービンシャフトに 曲がりや歪みがある 場合は		シャフト修正または 交換が必要です
		ベアリング 焼き付き			ベアリング交換
		モータ焼損 または断線			モータの修理 または交換
	上記の原因以外の場合 はお客様では原因が判り ません。	コードコネクタ の接続不良	コードコネクタを一 度外して再度しっか り締め直す	8－1 項	
		電気系統の 故障			電気回路修理
		上記の原因以外の場合 はお客様では原因が判り ません。			
	負荷電流値は0のまま変化しない				
回転する	回転がスムーズでない （振動したりギクシャクする）	ロックの止め輪 が取れている	止め輪を取り付ける	12 項	
		攪拌部に 噛み込み	処理物の除去および 洗浄	12 項	
		タービン軸受 の磨耗	タービン軸受交換	12 項	
		タービンシャフト の曲がり			タービンシャフト の修正または交換
		上記の原因以外の場合 はお客様では原因が判り ません。			
	音鳴がする （ベアリングの転がり音に異常）	ベアリングの 磨耗			ベアリングの交換
		モータベア リングの磨耗			モータ及び ベアリングの交換
		モータベア リングの磨耗			モータベアリング の交換
	モータ部分異常温度上昇	過負荷で使用	定格電流まで下げる		
		モータベア リングの磨耗			モータベアリング の交換
		モータ 内部異常			モータの修理 または交換
	定格電流以内で 運転しても 温度が高い場合				

修理を依頼される時

再度点検をされても異常がある場合は、以下の点をお調べの上、弊社までご連絡下さい。

●機械名称 オートミクサー 20（40型）
（オートミクサー 20ガタ〈40ガタ〉）

●製造番号 □□□□□□□□□□
(本体銘板に刻印された10桁の英数字です)

プライミクス（株）
サービス部フリーダイヤル
受付時間（平日）9：00～17：00
西日本：0120-861-393
東日本：0120-862-393

AUTO MIXER

MODEL NO. DATE 20 --

VER.

 **PRIMIX**

PRIMIX Corporation <http://www.primix.jp>

